

Maschinenliste

TRUMPF TRUMATIC L 3030 mit Lagersystem

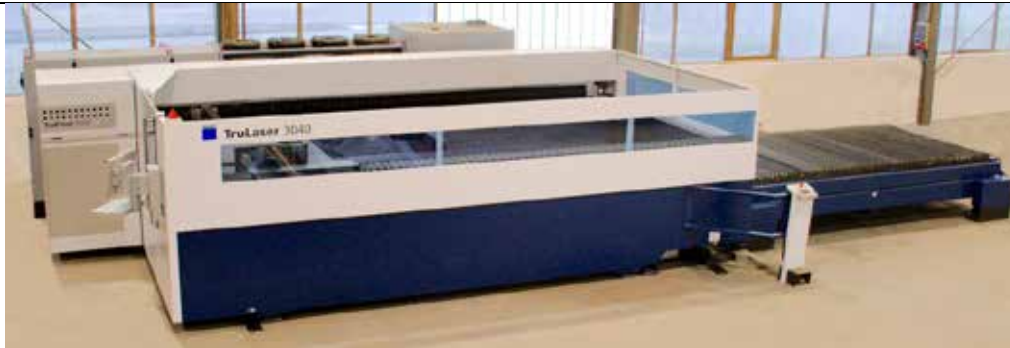


TRUMPF TRUMATIC L 3030

- ü Arbeitsbereich: 3000 x 1500 x 115 mm
- ü Laserleistung: 4000 Watt
- ü Steuerung: Siemens Sinumerik 840 D
- ü Max. Blechdicke: 20 mm
- ü Max. Geschwindigkeiten: 200 / 300 m/min
- ü Genauigkeit: 0,1 mm
- ü Gewicht: 12000 kg

Für Stückzahlen von 1 bis ∞

TRUMPF TRUMATIC L 3040



TRUMPF TRUMATIC L 3040

- ü Arbeitsbereich: 4000 x 2000 x 115 mm
- ü Laserleistung: 5000 Watt
- ü Steuerung: Siemens Sinumerik 840 D
- ü Max. Blechdicke: 25 mm
- ü Max. Geschwindigkeiten: 200 / 300 m/min
- ü Genauigkeit: 0,1 mm
- ü Gewicht: 12000 kg

Trumpf TruBend 5170



Trumpf TruBend 5170

- ü Presskraft: 170 to
- ü Abkantlänge: 3230 mm
- ü Steuerung: TASC 6000, 3D Grafik, Touch Screen
- ü Nutzbare Einbauhöhe: 615 mm
- ü Hub: 445 mm
- ü Ausladung: 420 mm
- ü Eilgeschwindigkeit: 220 mm/s
- ü Max. Arbeitsgeschwindigkeit: 10-15 mm/s

GWF/Mengele, Type HB 230-35



GWF/Mengele, Type HB 230-35

ü Presskraft: 230 to

ü Abkantlänge: 4200 mm

TruBend 7036



Trumpf TruBend 7036

- ü Presskraft: 360 kN
- ü Biegelänge: 1020 mm
- ü Freier Ständerdurchgang: 932 mm
- ü Nutzbare Einbauhöhe: 295 mm
- ü Ausladung: 150 mm

Rundbiegemaschine



3-Walzen Rundbiegemaschine

- ü Nutzlänge 2000 mm
- ü Stahlblech bis 8 mm
- ü Edelstahl bis 6 mm

CNC-Bearbeitungszentrum WMC 1100



CNC-Bearbeitungszentrum WMC 1100

- ü Aufspannfläche, mm 1300x600
- ü T-Nuten, mm 18 x 5
- ü Tischbelastung, kg 1100
- ü Verfahrrwege: X/Y/Z, mm 1100/650/600

Schleifmaschine SMW 5



Schleifmaschine SMW 5

- ü Anzahl der Aggregate 3
- ü Schleifbandlänge 1900 mm
- ü Arbeitsbreite 950 mm
- ü Blechstärke 120 mm
- ü Entgraten
- ü Feinschleifen
- ü Verrunden

Punktschweißmaschine BMP 6 – ECO 804



Punktschweißmaschine BMP 6 – ECO 80

- ü Nennleistung 80 – 160 kVA
- ü Max Schweißstrom bis 52,8 kA
- ü Elektrokraft 140 – 1600 daN
- ü Elektrohub 100 mm
- ü Ausladung 250 – 550 mm

Bandsägemaschine MEP Typ Shark 320 SX



Bandsägemaschine MEP Typ Shark 320 SX

- ü Schnittleistung 0° rund 260 mm
- ü vierkant 250 x 250 mm
- ü Rechteck 320 x 200 mm
- ü 45° rund 230 / 180 mm
- ü 45° vierkant 210 x 210 / 160 x 160 mm
- ü 45° Rechteck 240 x 200 / 110 x 250 mm
- ü 2 Sägebandgeschwindigkeiten 40 / 80 m/min.
- ü Schraubstocköffnung 325 mm
- ü Antriebsleistung 1,5 / 1,8 kW
- ü Micro Prozessor Steuerung
- ü Gehrungsschnitte von 45° links bis 45° rechts

BMK-16i Bolzenschweißgerät Hubzündung



BMK-16i Bolzenschweißgerät Hubzündung

- ü Schweißbereich M3 - M16 RD bzw. Ø 2 - 13 mm
- ü Material Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl, (Aluminium und Messing, je nach Anforderung)
- ü Schweißstrom 100 - 1 000 A, verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen, 40 - 300 A, verstellbar beim Elektrodenschweißen,
- ü 40 -100 A beim WIG-Schweißen
- ü Schweißzeit 3 - 1 000 ms beim Bolzenschweißen
- ü Schweißfolge Ø 6 mm bis 30 Bolzen/min | Ø 13 mm bis 3 Bolzen/min

BMS-8N / NV Bolzenschweißgerät Spitzenzündung



BMS-8N / NV Bolzenschweißgerät Spitzenzündung

- ü Schweißbereich M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm bei BMS-8N, M3 - M10 bzw. Ø 2 - 9 mm bei BMS-8NV
- ü Material Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing (M8 bzw. Ø 8 in Aluminium und Messing bedingt, je nach Anforderung)
- ü Ladekapazität 66 000 µF (Option 99 000 µF bei BMS-8NV)
- ü Ladespannung 50 - 200 V stufenlos auf - ab
- ü Schweißfolge BMS-8N
- ü BMS-8N: Ø 3 mm bis 20 Bolzen/min | Ø 6 mm bis 10 Bolzen/min

Gleitschleifen



Haug Rund-Vibrationsschleifanlagen

- ü Entgraten und Kanten Verrunden durch Trowalisieren
- ü 120 Liter Fassungsvermögen
- ü Teilgewicht bis 5 kg
- ü Teilegröße bis ca. 200mm x 300mm

Trocknen



Rösler Trocknungsanlage

- ü Die Nachbehandlung nasser Werkstücke
- ü Trocknen und Polieren
- ü fleckenfreie, glänzende Oberflächen

Gewindeschneidmaschine



Gewindeschneidmaschine

- ü Leistung M5 – M24
- ü Drehzahl 70 / 220 U/min
- ü Arbeitsradius min. 200 max.1950 mm

Schweißmaschinen



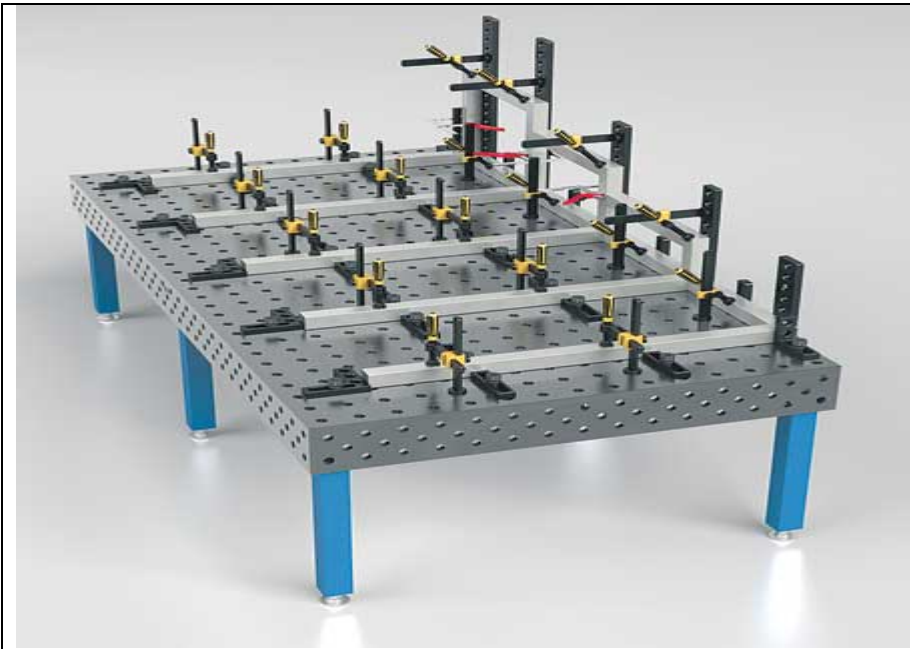
Mahe Schweißmaschinen und Geräte

- ü MIG/MAG Geräte
- ü WIG Geräte
- ü Plasma Schneiden



- Beste Lichtbogeneigenschaften für austenitische Hochleistungs-Edelstähle, Aluminium und modernste hochfeste Stähle
- Präzise Einstellung, aufrüstbarer Schweißstrom bis zu 600 A
- Digitale WPS-Funktion ermöglicht dem Schweißer, die Schweißanweisungen rasch und mühelos aufzurufen
- Der innovativ gestaltete Drahtvorschub garantiert sicheres und ergonomisches Laden der Drahtspule
- Gut ausbalancierte Brenner mit ergonomisch geformten Griffen machen das Schweißen bequemer und produktiver
- Die Beleuchtung von Drahtvorschub und Schweißbrenner erleichtert das Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen
- Werkzeugloses Einfüllen des Kühlmittels bei der integrierten Kühleinheit
- Beinhaltet kostenlosen Flottenmanagementservice
- Mit integrierter Anbindung an die WeldEye Softwaremodule [Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) und [Welding Production Analysis](#)

Schweißtische



Sigmund Schweißtische

- ü Schlüssel zu einer präzisen und effiziente Fertigung
- ü Schnell und Kostengünstige Produktion
- ü Höchste Funktionalität

Tafelschere



Tafelschere oder Schlagschere

- ü bis 8 mm Blechstärke
- ü bis 3000 mm Blechbreite

- ü Schneiden von:
 - ü Lochblechen
 - ü Blechtafeln
 - ü Kunststoffplatten

Standbohrmaschinen



Standbohrmaschinen

Für manuelles präzises Bohren

- ü manuelles Bohren von Löchern
- ü manuelles schneiden von Gewinden

Sandstrahlen



Sandstrahlen

Größe der Sandstrahlkabine:

- ü 9,00 m x 6,30 m x 4,30 m (L x B x H)
- ü Sehr gründliche Form der Oberflächenbehandlung
- ü Reinigung auch größerer Werkstücke in geräumiger Sandstrahlkabine möglich
- ü Überzeugende Wirtschaftlichkeit
- ü Kurze Lieferzeiten

Nass - Lackieren



Nass Lackieren

Größe der Lackierkabine:

- ü 9,00 m x 6,30 m x 4,30 m (L x B x H)
- ü Auftrag sowohl von Mehrschichtsystemen, als auch sehr dünnen und dicken Lackschichten möglich
- ü Beschichtung sämtlicher Oberflächen und Geometrien
- ü Zeitersparnisse, da unterschiedliche Materialien in nur einem Arbeitsgang beschichtet werden könne

Linde Gabelstapler



Linde Gabelstapler

- ü 5,0-Tonnen-Stapler (Gasbetrieben)
- ü 3,5-Tonne-Stapler (Gasbetrieben)
- ü 1,5 Tonnen (Strombetrieben)